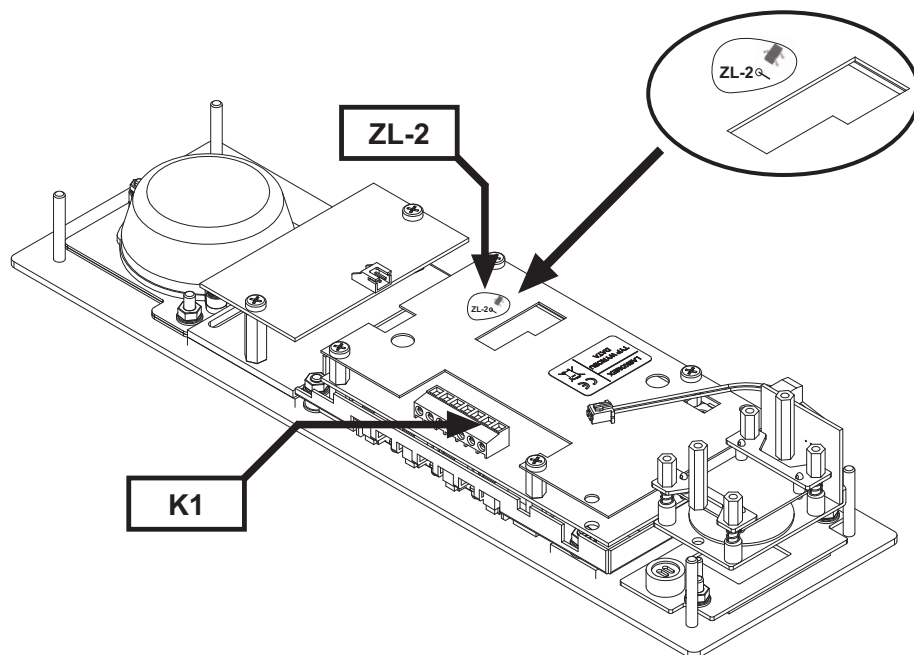


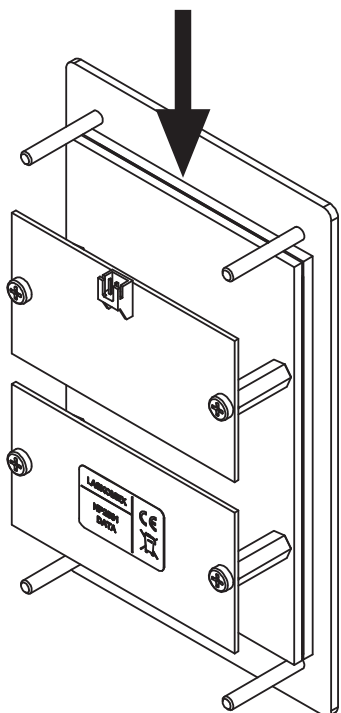
Rysunek 1: Miejsce wkładania listy lokatorów - między szybki



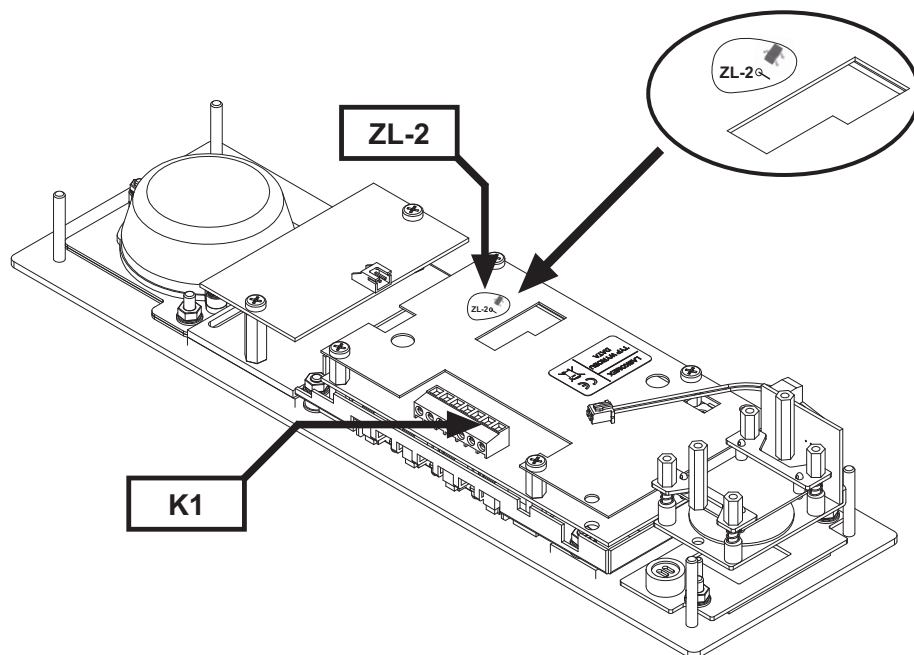
Rysunek 2: Miejsce podłączenia przewodów zasilających

OPIS WYMIANY LISTY LOKATORÓW

- ☞ Zdemonstrować płytę czołową.
- ☞ Za pomocą pęsety lub z pomocą cienkiego wkrętaka wysunąć fabryczną listę pomiędzy szybki patrz rysunek 1.
UWAGA!! Nie odkręcać śrub przytrzymujących płytki PCB!!!
- ☞ Na liście lokatorów wprowadzić potrzebne informacje i ją zalaminować, aby stała się odporna na zawilgocenia. Można też wykonać własną listę wg wymiarów listy fabrycznej.
Maksymalna grubość listy po zalaminowaniu to 0,4mm.
- ☞ Nową listę wprowadzić na miejsce usuniętej
- ☞ Jeden z przewodów wychodzących z wtyczki podłączyć do zacisku K1 w panelu zewnętrznym, natomiast drugi przylutować do miejsca lutowania zwory ZL-2 (w tym celu należy odkręcić metalową ramkę w panelu) - patrz rysunek 2.
- ☞ Zamontować płytę czołową na ramkę.



Rysunek 1: Miejsce wkładania listy lokatorów - między szybki



Rysunek 2: Miejsce podłączenia przewodów zasilających

OPIS WYMIANY LISTY LOKATORÓW

- ☞ Zdemonstrować płytę czołową.
- ☞ Za pomocą pęsety lub z pomocą cienkiego wkrętaka wysunąć fabryczną listę pomiędzy szybki patrz rysunek 1.
UWAGA!! Nie odkręcać śrub przytrzymujących płytki PCB!!!
- ☞ Na liście lokatorów wprowadzić potrzebne informacje i ją zalaminować, aby stała się odporna na zawilgocenia. Można też wykonać własną listę wg wymiarów listy fabrycznej.
Maksymalna grubość listy po zalaminowaniu to 0,4mm.
- ☞ Nową listę wprowadzić na miejsce usuniętej
- ☞ Jeden z przewodów wychodzących z wtyczki podłączyć do zacisku K1 w panelu zewnętrznym, natomiast drugi przylutować do miejsca lutowania zwory ZL-2 (w tym celu należy odkręcić metalową ramkę w panelu) - patrz rysunek 2.
- ☞ Zamontować płytę czołową na ramkę.