

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI



**OPTEX Security Sp. z o.o.**

Ul. Bitwy Warszawskiej 7B

02-366 Warszawa

Polska

T: +48 22 598 06 60 F: +48 22 598 06 61

Nr dokumentu: CE-EN-PL-0005

Data: 04-07-2012

Data zgodności: 02-07-2008

Na podstawie dostępnej dokumentacji oświadczamy, że produkt

Nazwa: **Seria OML**  
Model: **Dualna Czujka Ruchu (PCP+MF)**  
Odmiany i akcesoria: OML-DT OML-DAM

Jest zgodny z wymaganiami kompatybilności elektromagnetycznej produktów określonych w dyrektywie R&TTE **1999/5/EC** oraz odpowiednimi arkuszami norm zharmonizowanych:

**EN300 440-1:2001**

**EN300 440-2:2001**

**EN50130-4:1995 +A1:1998 +A2:2003**

**EN50371:2002**

**EN60950-1:2001 +A11:2004**

**OPTEX Security Sp. z o.o.** oświadcza również, że w/w produkt spełnia wymagania szczególne dla urządzeń alarmowych określone normą **EN50131:2008**, a w szczególności:

**EN50131-2-4**

**EN50131-1**

I zgodnie przyjętą w w/w normie klasyfikacją produktów, oferuje:

Poziom zabezpieczeń: OML-DT poziom 2 OML-DAM poziom 3

Klasę klimatyczną: II



Jarosław Gibas  
Kierownik Produktu